

MŁOTY HYDRAULICZNE SERII EC

Wytrzymałe i niezawodne do codziennych
prac wyburzeniowych.



Atlas Copco

Potrzebujesz niezawodnego młota hydraulicznego do koparki?

Prezentujemy młoty hydrauliczne serii EC

Nasze nowe młoty serii EC charakteryzują się doskonałym współczynnikiem ceny do możliwości i zostały opracowane z myślą o spełnieniu potrzeb wymagających użytkowników. Zapewniają nie tylko wysoki poziom niezawodności, który cechuje wszystkie urządzenia wyburzeniowe firmy Atlas Copco, ale także oferują wiele przydatnych funkcji i udogodnień.

Poradzi sobie z każdą pracą

Młoty serii EC to trwałe i niezawodne maszyny. Umożliwiają uzyskanie doskonałej produktywności, a jednocześnie można je stosować do szerokiego zakresu prac, który obejmuje np.: wyburzanie, prace melioracyjne i ziemne, prace w kamieniołomach itp.

EC 100 T – EC 135 T

Zaawansowany układ sterowania

Zintegrowany zawór sterujący zapewnia optymalną wydajność; system EnergyRecovery zwiększa sprawność roboczą i redukuje drgania

Konstrukcja jednoblokowa

Połączenie sekcji bijaka i tulei narzędzia eliminuje potrzebę stosowania szpilek ściągających w celu uzyskania lepszej stabilności; wymienne tuleje bijaka obniżają koszty napraw

Wentylacja komory uderowej

Wbudowany zawór zwrotny redukuje pobór pyłu w obszarze tulei narzędzia i komory uderowej

Podwójny system blokowania narzędzia

Dwa owalne elementy blokujące gwarantują optymalne prowadzenie narzędzia i dużą trwałość

ContiLube™ II

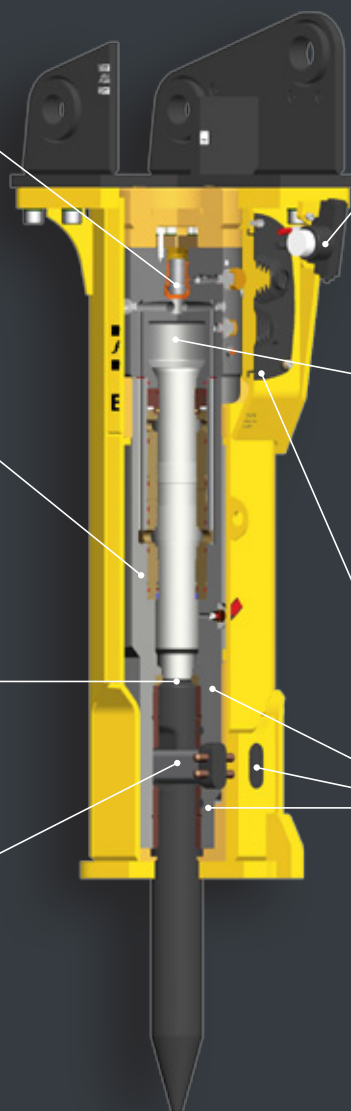
Opcjonalny, samoodpowietrzający automatyczny układ smarujący gwarantuje optymalne zużycie smaru i stałe smarowanie

Technologia hybrydowa

Zintegrowany azotowy akumulator bijaka zapewnia niezmiennie wysoką siłę uderową, bezpieczny rozruch oraz sprawne działanie

VibroSilenced Plus

Niemetaliczne elementy amortyzujące izolujące mechanizm uderowy od obudowy młota oraz uszczelnienie wszystkich otworów, zapewniają niższy poziom hałasu i drgań





Dane techniczne	EC 100 T	EC 120 T	EC 135 T
Kategoria wagowa maszyny nośnej ¹⁾	12 – 19 t	15 – 24 t	17 – 28 t
Ciężar urządzenia ²⁾	800 kg	1200 kg	1500 kg
Przepływ oleju	100 – 120 l/min	120 – 140 l/min	140 – 160 l/min
Ciśnienie robocze	150 – 170 bar	150 – 170 bar	150 – 170 bar
Maks. zasilanie hydrauliczne	34 kW	40 kW	45 kW
Częstotliwość uderu (tryb AutoStop)	650 – 850 uderzeń/min	550 – 720 uderzeń/min	520 – 680 uderzeń/min
Średnica narzędzia	100 mm	120 mm	135 mm
Gwarantowany poziom hałasu ³⁾	118 dB(A)	121 dB(A)	122 dB(A)
Poziom ciśnienia akustycznego (r=10m) ³⁾	88 dB(A)	92 dB(A)	93 dB(A)

1) Podany ciężar odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być uzgodnione z firmą Atlas Copco i/lub producentem maszyny nośnej przed montażem urządzenia. 2) Młot i jego obudowa wraz ze standardową płytą adaptacyjną oraz narzędziem roboczym. 3) Ważne: Norma EN ISO 3744 zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE. Pełne dane pomiarowe są dostępne w instrukcji obsługi i BHP tego produktu. Można ją znaleźć na stronie www.acprintshop.com

Trwałe i niezawodne

EC 140 T – EC 155 T

ContiLube™ II

Opcjonalny, samoodpowietrzający automatyczny układ smarujący gwarantuje optymalne zużycie smaru i stałe smarowanie

Zawór StrokeControl

Połączony zawór przełączający długości skoku i trybu rozruchu umożliwia operatorowi dopasowanie trybu roboczego młota do określonego zastosowania w celu uzyskania optymalnej wydajności

VibroSilenced Plus

Niemetaliczne elementy amortyzujące izolujące mechanizm uderowy od obudowy młota oraz uszczelnienie wszystkich otworów, zapewniają niższy poziom hałasu i drgań

Zaawansowany układ sterowania

Zintegrowany zawór sterujący zapewnia optymalną wydajność; system EnergyRecovery zwiększa sprawność roboczą i redukuje drgania

Technologia hybrydowa

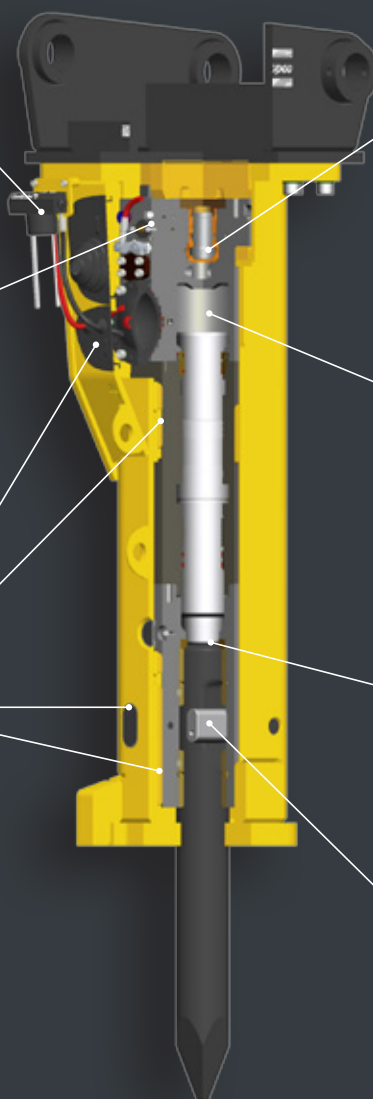
Zintegrowany azotowy akumulator bijaka zapewnia niezmiennie wysoką siłę uderową, bezpieczny rozruch oraz sprawne działanie

Wentylacja komory uderowej

Wbudowany zawór zwrotny redukuje pobór pyłu w obszarze tulei narzędzia i komory uderowej

Podwójny system blokowania narzędzia

Dwa owalne elementy blokujące gwarantują optymalne prowadzenie narzędzia i dużą trwałość





Dane techniczne	EC 140 T	EC 150 T	EC 155 T
Kategoria wagowa maszyny nośnej ¹⁾	20 – 33 t	25 – 40 t	30 – 45 t
Ciężar urządzenia ²⁾	1800 kg	2200 kg	2600 kg
Przepływ oleju	130 – 180 l/min	150 – 200 l/min	180 – 220 l/min
Ciśnienie robocze	150 – 170 bar	150 – 170 bar	160 – 180 bar
Maks. zasilanie hydrauliczne	51 kW	57 kW	66 kW
Częstotliwość uderu (tryb AutoStop)	380 – 650 uderzeń/min	380 – 620 uderzeń/min	380 – 590 uderzeń/min
Częstotliwość uderu (tryb AutoStart)	400 – 800 uderzeń/min	450 – 800 uderzeń/min	530 – 800 uderzeń/min
Średnica narzędzia	140 mm	150 mm	155 mm
Gwarantowany poziom hałasu ³⁾	120 dB(A)	120 dB(A)	122 dB(A)
Poziom ciśnienia akustycznego (r=10m) ³⁾	90 dB(A)	91 dB(A)	92 dB(A)

1) Podany ciężar odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być uzgodnione z firmą Atlas Copco i/lub producentem maszyny nośnej przed montażem urządzenia. 2) Młot i jego obudowa wraz ze standardową płytą adaptacyjną oraz narzędziem roboczym. 3) Ważne: Norma EN ISO 3744 zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE. Pełne dane pomiarowe są dostępne w instrukcji obsługi i BHP tego produktu. Można ją znaleźć na stronie www.acprintshop.com



Narzędzia



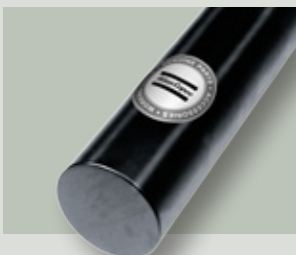
Szpicak

Do skał osadowych i miękkich/średnio twardych skał przeobrażonych oraz do betonu niezbrojonego



Przecinak

Do skał osadowych i miękkich/średnio twardych skał przeobrażonych oraz do betonu zbrojonego



Narzędzie tępe

Do skał wulkanicznych i średnio twardych/twardych skał przeobrażonych

Model	Typ narzędzia	Szerokość narzędzia	Długość robocza	Całkowita długość
		mm	mm	mm
EC 100 T	Szpicak (stożkowy)	–	495	895
	Przecinak	100	495	895
	Narzędzie tępe	–	495	895
EC 120 T	Szpicak (stożkowy)	–	540	995
	Przecinak	120	540	995
	Narzędzie tępe	–	540	995
EC 135 T	Szpicak (stożkowy)	–	565	1050
	Przecinak	135	565	1050
	Narzędzie tępe	–	565	1050
EC 140 T	Szpicak (stożkowy)	–	670	1200
	Przecinak	140	670	1200
	Narzędzie tępe	–	670	1200
EC 150 T	Szpicak (stożkowy)	–	665	1300
	Przecinak	150	665	1300
	Narzędzie tępe	–	665	1300
EC 155 T	Szpicak (stożkowy)	–	695	1350
	Przecinak	155	695	1350
	Narzędzie tępe	–	695	1350

ContiLube™ II

Układ umieszczony bezpośrednio na młocie hydraulicznym — bezobsługowy, o łatwym dostępie, umożliwia operatorowi szybkie sprawdzenie poziomu smaru. Wkłady można sprawnie wymienić bez potrzeby stosowania specjalnych narzędzi.



Oleje

Zapewnienie właściwego smarowania jest bardzo ważne podczas eksploatacji młota hydraulicznego. Nasze specjalne smary do narzędzi młotów hydraulicznych charakteryzują się znakomitymi parametrami w szerokim zakresie temperatur.



ZAPEWNIENIE WYSOKIEJ PRODUKTYWNOŚCI PRZY ZACHOWANIU ZASAD ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU

Podtrzymujemy nasze zobowiązania wobec klientów,
środowiska i osób postronnych w naszym otoczeniu.
Zapewniamy wydajność wytrzymującą próbę czasu.
I właśnie to nazywamy zrównoważoną produktywnością.

www.atlascopco.com

Atlas Copco